

## CINTREUSE MANUELLE DE REBAR

Cintreuse de barres d'armature semi-automatique GW40 série est une barre cintreuse pour barre de barres ronde, renforcé d'acier, barre plate et carrée bar.it peut plier la barre en acier de sortes de forme géométrique pour chantier de construction.

### Caractéristique :

Adopter le réducteur de transmission plein scellés et la boîte de vitesses est séparée avec travail disc.so l'engin et boîte sera pas déformation pendant le travail, aucune fuite huile de graissage de la boîte de vitesses.

Alliage en acier outils pignons et disques de travail adoptent de forgeage et de trempe de fabrication

Moteur antidéflagrant de cuivre de la poussière

Bureau de travail d'épaisseur

### STEEL BAR BENDER GW42D AUTOMATIQUE / MANUEL

Capacité de cintrage	6-40 mm (ob $\leq 450\text{N/mm}^2$ )	6-36 mm (ob $\leq 650\text{N/mm}^2$ )
Opération	Automatique	Manuelle
Type de moteur	YEJ 100L 2-4 (frein moteur)	Y100L2-4
Puissance du moteur	3 KW - 4P	3 KW - 4P
Vitesse de Rotation du moteur	1430 R/min	1430 R/min
Vitesse de disque de travail	12 tr/min	12 tr/min
Valeur de bruit (1m)	$\leq 75\text{dB(A)}$	$\leq 75\text{dB(A)}$
Poids	360 kg.	320 kg.
Dimension	810 * 760 * 860 mm	810 * 760 * 860 mm
Certification	2006/42/CE-2006/95/CE / ISO 9001 : 2008	

