

CINTREUSE DE BARRES D'ARMATURE HYDRAULIQUE

La machine de cintrage de barre d'acier hydraulique est un genre de machine en acier de traitement de barre, employée couramment dans le domaine de bâtiment de construction. Il se compose du moteur, de l'engrenage, du disque de fonctionnement, du disjoncteur et du corps de la machine. La barre d'armature de barre d'acier de Rebar est capable de courber le diamètre de barre d'acier nervuré de 4mm à 18mm, avec de diverses formes employant dans le projet de construction.

- 2). Convient pour la barre d'acier, la barre ronde, la tige ronde, la barre de fil.
- 3). Opération facile, Pratique pour le déplacement, prix concurrentiel
- 4). Certification CE

CINTREUSE A ETRIER EN ACIER HYDRAULIQUE YGW18-E

Capacité de pliage	4-18 mm (ob $\leq 450\text{N} / \text{mm}^2$)	4-14 mm (ob $\leq 650\text{N} / \text{mm}^2$)
Opération	Système hydraulique	
Type de moteur	Y100L2 -4	
Puissance du moteur	3 KW-4P	
Vitesse de rotation du moteur	1420 R / min	
Vitesse du disque de travail	36 R / min / 180 °	62 R / min / 90 °
Valeur de bruit (1m)	$\leq 80\text{dB}$ (A)	
Poids	240 kg.	
Dimension	800 × 630 × 860 mm	
Certification	ISO 9001: 2008	

