

CINTREUSE DE BARRES EN ACIER EN SPIRALE

Caractéristique :

Capacité de cintrage jusqu'à 32mm

3 phase moteur fournit la puissance excellent

Excellente performance

Moins de bruit et vibration

- GWH-32E adopte la boîte de vitesses entièrement clos, séparé de la disquette de travail pour aucune distorsion même dans des conditions de charges lourdes et sans huile qui fuit tout en soulevant la machine.
- PIGNONS, arbre de transmission, boîte de vitesses et roues pliage fait d'acier allié de haute qualité avec un traitement thermique approprié (trempe / revenu) et boîtier externe épaisse de 2 mm pour assurer des performances élevées également au titre de charges lourdes et de longue durée de vie.
- Les boulons de roue de voler et de côté pour assurer l'exactitude du diamètre flexion aussi après l'arrêt et le redémarrage.
- Angle flexion réglable de 10° à 360°.

TYPE DE MOTEUR

GWH-32E

- TYPE DE MOTEUR : ÉPREUVE DE LA POUSSIÈRE DE Y100L2-4
- MOTEUR Puissance : 3,0 kw - 4P
- * Moteurs est garantie 1 an.
- * TENSION OPTIONS : n'importe quelle tension de 220 à 440 / 220-380 (commutable)
- * OPTIONS fréquence : 50Hz/60Hz

STEEL BAR SPIRALE BENDER GWH-32E

Capacité de cintrage	6-32 mm (ob $\leq 450\text{N/mm}^2$)	6-28 mm (ob $\leq 650\text{N/mm}^2$)
Opération	Automatique	
Type de moteur	Y100L2-4	
Puissance du moteur	3 KW - 4P	
Vitesse de Rotation du moteur	1430 R/min	
FLEXION DES ROUES VITESSE	15 R/min	
Vitesse de disque de travail	9 tr/min	
Valeur de bruit (1m)	$\leq 75\text{dB(A)}$	
Poids	340 kg.	
Dimension	900 * 800 * 950 mm	
Certification	ISO 9001 : 2008	

