- SGT5-12 adopte à contrôle numérique, système hydraulique avec moteur automatique de retour et double cylindre unidirectionnel.
- Caractéristiques du cabinet contrôle l'encodeur pour le dressage et le réglage de la coupe, il peut mémoriser jusqu'à 20 lots de différente longueur et nombre de pièces, commande numérique avec réglage d'affichage à l'écran pour des opérations plus rapides et plus faciles.
- Épreuve de la poussière un moteurs au contrôle redressage cadre et système hydrauliquedécoupe pour le plus bas taux d'échec.
- 2mm épaisseur entièrement clôturé boitier externe pour éviter l'infiltration de poussière (en particulier dans le système hydraulique) et pour les opérations plus sûres.
- ROUES de redressage, SQUARE lame et lame ronde faite d'acier allié de haute qualité avec un traitement thermique (trempe) pour assurer des performances élevées également au titre de charges lourdes et de longue durée de vie.
- La certification ISO 9001 : 2008.

STRAIGHT-COUPEUR DE BAR ACIER SGT5-12		
CAPACITÉ DE COUPE	5-12 mm (ob ≤450N/mm2)	5-10 mm (ob ≤650N/mm2)
REDRESSAGE DE MOTEUR	YB2M4-4	
PUISSANCE DU MOTEUR COUPE DROITE	7,5 KW - 4P	
VITESSE DE TRACTION	38m/min	
VALEUR de bruit (1m)	≤80dB (a)	
POIDS	248 kg. + 15 Kg.	
DIMENSIONS (L * W * H)	1300 * 530 * 830 mm	
CERTIFICATION	ISO 9001 : 2008	

